

已发布： 11-五月-2011

驱动轴 - 前驱动轴 V8 5.0 升汽油机

拆卸和安装

拆卸

小心： 驱动轴有可能安装不当。 在拆卸前记下方向。

注意： 在存储期间，可能会有少量机油从驱动轴万向节处滴漏。 这样的机油流失不会影响万向节的工作或耐用性。

1. **警告：** 警告： 当车辆仅由千斤顶支撑时，不要在车上或车底下开展工作。 始终将车辆支撑在安全台架上。

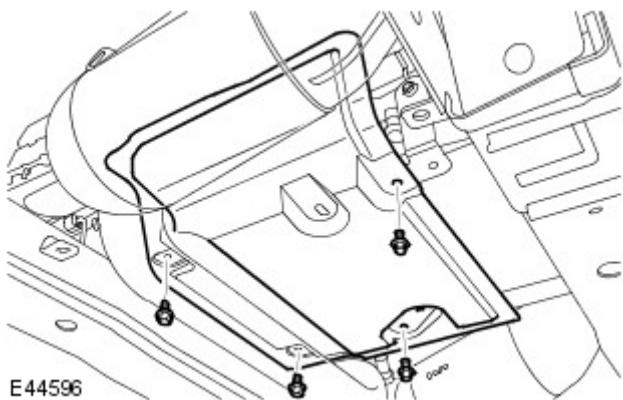
举升并支撑好车辆。

2. 卸下变速器横梁。

进一步信息请参阅：Transmission Support Crossmember - 5.0L (502-02, 拆卸和安装)。

3. 卸下变速器隔热板。

- 卸下 4 个螺栓。



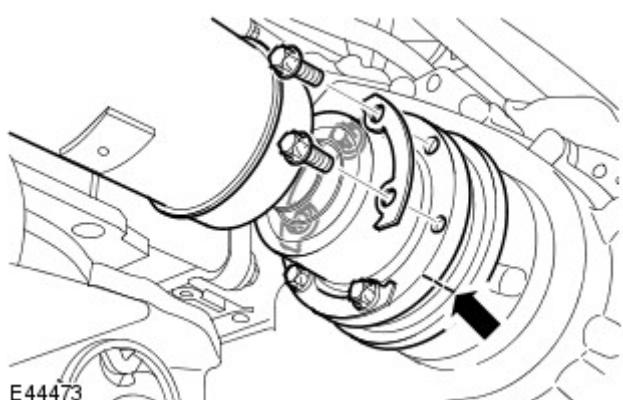
4. 小心：

小心： 根据驱动齿轮法兰，标记驱动轴法兰的位置。

小心： 为了避免损坏球头或波纹防尘罩，切勿悬吊驱动轴。

从分动箱驱动法兰上松开驱动轴。

- 卸下 6 个内梅花螺栓和垫圈，丢弃螺栓。



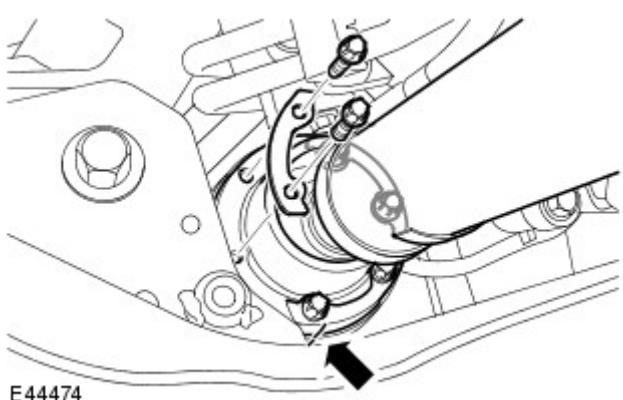
5. 小心：

小心： 根据驱动齿轮法兰，标记驱动轴法兰的位置。

小心： 为了避免损坏球头或波纹防尘罩，切勿悬吊驱动轴。

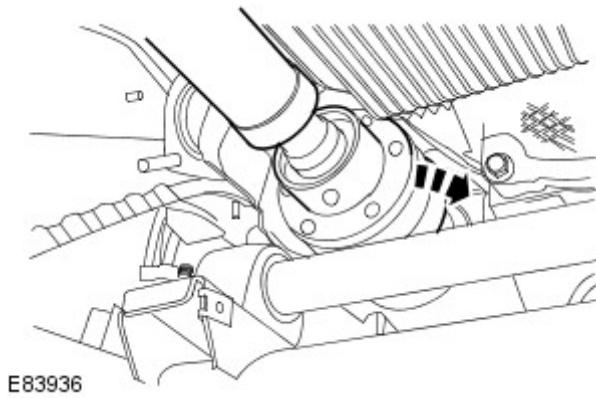
从前轮轴驱动法兰上松开驱动轴。

- 卸下 6 个内梅花螺栓和垫圈，丢弃螺栓。



6. 卸下前驱动轴。

- 压缩接头以脱开驱动法兰。



安装

- 注意：在存储期间，可能会有少量机油从驱动轴万向节处滴漏。这样的机油流失不会影响万向节的工作或耐用性。

安装驱动轴。

- 清洗部件。
- 压缩接头以啮合驱动法兰。

- 小心：**确保安装新螺栓。

将驱动轴固定到前轴驱动法兰上。

- 第 1 阶段：拧紧螺栓至 45 牛米（33 磅英尺）。
- 第 2 阶段：将螺栓再转过 90°。

- 小心：**确保安装新螺栓。

将驱动轴固定在分动箱驱动法兰上。

- 第 1 阶段：拧紧螺栓至 45 牛米（33 磅英尺）。
- 第 2 阶段：将螺栓再转过 90°。

- 安装变速器隔热板。

- 拧紧螺栓至 10 牛米（7 磅英尺）。

- 安装变速器横梁。

进一步信息请参阅: Transmission Support Crossmember - 5.0L (502-02, 拆卸和安装)。